

Datenblatt - Ausgabe von : 2025-03-20

**WEISSES SCHMIERFETT MIT HOHEM PERFLON®- GEHALT  
NSF H1 ZERTIFIZIERT FÜR DIE LEBENSMITTELINDUSTRIE (IAA)  
HOHE FILMBILDUNG, EXTREM DRUCKBESTÄNDIG, VERSCHLEISSSCHUTZ,  
KORROSIONSSCHUTZ  
AUSGEZEICHNETE BESTÄNDIGKEIT GEGEN WASSERSPRITZER UND DAMPF  
LANGZEITSCHMIERUNG FÜR MECHANISCHE KOMPONENTEN  
GROSSE ANZAHL VON BETRIEBSZYKLEN  
iBiotec NEOLUBE® AL 160**

## BESCHREIBUNG

Sauberes, geruchloses, geschmacksneutrales Fett zur Schmierung aller offenen Komponenten in der Lebensmittelindustrie oder Industrien mit Reinheitsstandard.

Hoher Festschmierstoffgehalt bei hoher Filmbeständigkeit.

Speziell entwickelt für die Schmierung von mechanischen Bauteilen, die Schwingungserscheinungen ausgesetzt sind, hohe Scherwirkung. Extrem-Langzeitschmierung.

Aerosol-Form für den Einsatz an Mechanismen oder beweglichen Teilen.

## EINSATZBEREICHE

Getriebe durch Zahnräder, gerade Maschen, zylindrische Räder, Schneckenräder.

Informationsübertragungen, Nocken, Drücker.

Führungen, Säulen, Schlitten.

Pumpen, Ventile, Kugelhähne oder Deckel.

## TYPISCHE PHYSISCH-CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DES FETTES

MERKMAL	STANDARD oder METHODE	WERT	EINHEIT
Erscheinung	Visuell	Glatt, zäh	nm
Farbe	Visuell	Weiß	nm
Scheindichte bei 25°C (Pyknometer)	NF T 30 020	920	Kg/m <sup>3</sup>
Klasse NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	2	Einstufung nach Durchdringbarkeit
Seife/Gelierzusatz	-	Anorganisch	-
Art der Festschmierstoffe	-	PTFE 10µ	10%
Durchdringbarkeit bei 25°C Nicht bearbeitet	NF ISO 2137 / ASTM 2176	265-295	1/10° mm

Bearbeitet, 60 Schuss		265-295	1/10° mm
Bearbeitet, 1000 Schuss		265-295	1/10° mm
Bearbeitet, 10.000 Schuss		285-315	1/10° mm
Bearbeitet, 100.000 Schuss		290-320	1/10° mm
Tropfpunkt Tropfpunkt bei Temperaturen über 360°C	NF ISO 2176 / ASTM D 566 ASTM D 2265	Ohne Unbegrenzt	° C
Verunreinigungen > 25µm > 75µm > 125µm	FMTS 791 3005	0 0 0	nb/ml nb/ml nb/ml

### PHYSIKALISCH-CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN DES GRUNDÖLS

MERKMAL	STANDARD oder METHODE	WERT	EINHEIT
Art des Basisöls	-	Mineralisch	-
Kinematische Viskosität bei 40° C Kinematische Viskosität bei 100° C	NF EN ISO 3104	100 70	mm <sup>2</sup> /s mm <sup>2</sup> /s
Säurewert	NF ISO 6618	0,0	mg KOH/l

### LEISTUNGSMERKMALE

MERKMAL	STANDARD oder METHODE	WERT	EINHEIT
Ölabscheidung 7 Tage bei 40°C (Eindringprüfung)	NF T 60 191	0	% der Masse
Ölabscheidung 24H bei 41kPa (Druckeindringprüfung)	ASTM D 1742	4	% der Masse
Sulfatasche	NF T 60 144	0,1	% der Masse
Kupferlamellenkorrosion	ASTM D 4048	1a	Bewertung
Hoffman-Oxidation	ASTM D 942	5	PSI
Verlust durch Verdampfung 22 Std. bei 121°C	ASTM D 972	6	% der Masse
Verdunstungsverlust Noack	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	7,5	% der Masse
Aufblähen auf Elastomeren 70h bei 100°C	ASTM D 4289.83	2	Größenänderung in Prozent
Temperaturbereiche Fortlaufend Spitz	- -	-20 +160 -20 +170	° C ° C
Rotationsfaktor	n.d <sub>m</sub>	150.000	mm.min <sup>-1</sup>
4 Kugelttest Durchmesser des Prüfeindrucks Schweißlast-Index	ASTM D 2266 / ISO 20 623	0,68 2150	mm N
TIMKEN-Test	ASTM D 2509	35	lbs
EMCOR-Rosttest Dynamisch Statisch	NF T 60 135 ISO DP 6294/ ASTM D 1743	1 1,5	Bewertung Bewertung
Beständigkeit gegen Wasserauswaschung bei 80°C	ASTM 1264	7	% der Masse

\*nicht gemessen oder nicht messbar

### ANWENDUNGSART

Das Aerosol für einige Momente von unten nach oben schütteln, nachdem sich die im Gehäuse befindliche Kugel gelöst hat.

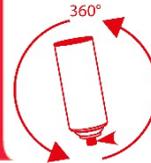
Besprühen Sie 15 bis 25 cm der zu behandelnden Komponenten, je nach Größe dieser.



Sprühdose 650 ml



Nonfood Compounds  
Program Listed H1  
149201



Diffusoren, Extender, Hauben, Kapseln,  
blaue Abdeckungen, identifizierbar und erkennbar



TREIBMITTEL NATÜRLICHEN  
URSPRUNGS, INERT, NICHT BRENNBAR,  
NICHT BRENNBAR, LEBENSMITTELECHT.  
UNBEGRENZTE VERFÜGBARKEIT.  
**3 %**

AKTIVES PRODUKT ENTHALTEN  
IM AEROSOL.  
ANZAHL DER NUTZUNGEN  
**97 %**

iBiotec Patent 904 0 1968 4



1 L-Packung  
430 ml Kartusche

**Produkt für die Lebensmittelindustrie (IAA)  
Teil eines HACCP-Ansatzes oder einer HACCP-Methode  
Gefährdungsanalyse, Kritische Kontrollpunkte für ihre Verwendung  
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**

NSF-Kategorie:

**Schmierstoff H1** : geeignet für den Einsatz im Lebensmittelbereich. Einsetzbar als Korrosionsschutzmittel, Antihafmittel für Verbindungen an Tankverschlüssen, Schmiermittel für Materialien, die sich in Bereichen mit potenziellem.

iBiotec® Tec Industries®Service  
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France  
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32  
[www.ibiotec.fr](http://www.ibiotec.fr)

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS  
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lesquels il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.